

GM RAILING® **News**

GM RAILING® - not just a profile.

› Editorial

**GM RAILING® - Ganzglasgeländer
kompromisslos auf dem Prüfstand.**

GM RAILING® - not just a profile.

› Anwendungen

**GM RAILING® - Zertifizierte Qualität und
höchste Sicherheit sind Voraussetzung.**

**GM RAILING® - Ganzglasgeländer gem. Euro-
päischer und landesspezifischer Richtlinien.**

**GM RAILING® - Quality Bond - Qualitäts-
zertifikat für die optimierte Glaseinspannung.**

GM RAILING® - do's and don'ts.

› Ankündigung

GM RAILING® auf der „BAU 2011“ in München.





GM RAILING® - Ganzglasgeländer kompmisslos auf dem Prüfstand.

Ganzglasgeländer sind seit jeher eine umfassende technische Herausforderung.

Eine funktionelle, solide Konstruktion im Einspannbereich, die eine große Bandbreite von unterschiedlichen Anbindungsmöglichkeiten an den Baukörper zulässt, eine sichere spannungsfreie Glaslagerung in der Einspannung garantiert und vor Ort in kürzester Zeit montagefreundlich zu verbauen ist sowie die zu gewährleistende Absturzsicherheit, sind unerlässliche Kriterien. Eine kontinuierlich dokumentierte Qualitäts- und Sicherheitskontrolle unter Einbindung autorisierter Materialprüfanstalten und PÜZ-Stellen (Prüf-, Über-

wachungs- und Zertifizierungsstellen), wie z. B. IFT Rosenheim, ist für GM RAILING® ein absolutes Must. Dieses sollte generell bei der Herstellung von Ganzglasgeländern gelten.

Barbara Schmidhofer, GM RAILING® Abteilungleiterin

GM RAILING® - not just a profile.

GM RAILING® Ganzglasgeländer bestechen durch einen hohen Vorfertigungsgrad und werden dadurch vor Ort sehr effektiv in kürzester Zeit äußerst montagefreundlich verbaut.

Da Glas und Konstruktion bereits werkseitig miteinander verbunden werden, ist eine hohlraumfreie und absolut gleichmäßige Glaslagerung im Einspannbereich garantiert. Die vollflächige unter höchsten, geprüften Qualitätsanforderungen durchgeführte Verklebung reduziert die Systemdurchbiegung, verringert wesentlich das Bruchrisiko und unterbindet das Eindringen von gefrierender Nässe und Schmutz

zwischen Glas und Metall. Durch die Verklebung wird auch das Nachrutschen von Keilen oder anderen antiquierten Lösungen ausgeschlossen. Nach Beauftragung übernimmt GM RAILING® die Ausarbeitung der Anbindungsdetails unter Berücksichtigung der baulichen Gegebenheiten und die komplette Planung der GM RAILING® Ganzglasgeländer.

Zur Baustelle werden fertige Ganzglasbauelemente geliefert, die nur mehr in die Unterkonstruktion eingehängt werden. Die stufenlose Justierung und Befestigung erfolgt über das Profil, somit ist die sensible und oft schwierige, aufwendige Handhabung mit Glas auf der Baustelle auf wenige Handgriffe reduziert, was das Bruchrisiko während des Einbaus erheblich minimiert.



Anwendungen

GM RAILING® - Zertifizierte Qualität und höchste Sicherheit sind Voraussetzung

GM RAILING® Ganzglasgeländer sind durch 100e Original-Bauteilversuche einer zugelassenen MPA geprüft.

Bei GM RAILING® Ganzglasgeländer werden unter Aufsicht autorisierter und zugelassener Materialprüfanstalten aus Europa, nicht nur die erforderlichen Pendelschlagversuche durchgeführt, sondern zusätzlich das Reststandverhalten, die Bruchsicherheit, Reaktion auf Zug und Druck, sowie die Sta-

billität von Halterungen und Einhängprofilen geprüft. Produktionschargen unterliegen regelmäßigen dokumentierten Kontrollen und Tests. Hierfür sind qualifizierte Mitarbeiter, sowie ein adäquates Equipment mit DKD kalibrierten Prüfmaschinen Grundvoraussetzung.



Pendelschlagversuch mit Zwillingsreifen

- Masse: 50 kg
- Reifendruck: 4,0 bar
- Pendelfallhöhe Kategorie B: 700 mm



GM RAILING® – Ganzglasgeländer gem. Europäischer und landesspezifischer Richtlinien.

Basierend auf den TRAV/Kategorie B, ÖNORM, SIGaB und TNO Richtlinien sind GM RAILING® Ganzglasgeländer entwickelt und auf Herz und Nieren geprüft.

Die TRAV/Kat. B (Richtlinien für die Bundesrepublik Deutschland) schreibt die strengsten Richtlinien für linienförmig am unteren Rand eingespannte Glasbrüstungen vor.

Weitere besondere Nachweise für Glasbrüstungen der Kategorie B

Außer dem Nachweis des planmäßigen Zustands, sind für Glasbrüstungen der Kategorie B auch die Auswirkungen einer Beschädigung eines beliebigen Brüstungselements (Ausfall der Endscheiben) zu untersuchen. Zudem ist nachzuweisen, dass der durchgehende Handlauf in der Lage ist, die Holmlasten bei vollständigem Ausfall eines Brüstungselements auf Nach-

barelemente, Endpfosten oder die Verankerung am Gebäude zu übertragen. Für Nachweise der beschädigten Brüstungskonstruktion muss für die Verglasungen der 1,5-fache Wert der zulässigen Biegezugspannung angesetzt werden.

Die geprüften GM RAILING® Ganzglasgeländer sind mit AbP (Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis) TRAV/Kat. B konform und mit Typenstatik ausgestattet.



GM RAILING®-Prüfungen

- Prüfungen stellen den experimentellen Nachweis der Tragfähigkeit und Resttragfähigkeit unter dynamischer sowie statischer Beanspruchung dar.
- Pendelschlagversuch mit einem Zwillingsreifen (Masse: 50 kg, Reifendruck: 4,0 bar), Pendelfallhöhe Kategorie B: 700 mm
 - Nachweis der Tragfähigkeit unter stoßartiger Beanspruchung
 - Variation des Anschlagpunktes zur Überprüfung statisch ungünstigster Beanspruchungen
- Streckenlastversuch
 - Tragfähigkeit und Resttragfähigkeit unter statischer Einwirkung
 - Belastung mit einer in Holmhöhe angreifenden Streckenlast
- Prüfung der Resttragfähigkeit - statisch ungünstiges Rissbild



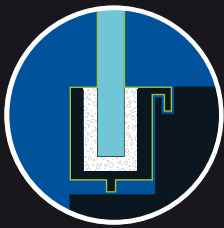
GM RAILING® - Quality Bond - Qualitätszertifikat für die optimierte Glaseinspannung.

Das Qualitätszertifikat „Quality Bond“ definiert Qualitätsstandards zur Ausführung von statischen Verklebungen im konstruktiven Glasbau.

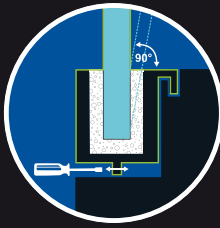
Das Geheimnis einer optimierten, gleichmäßigen und hohlraumfreien Glaseinspannung liegt darin, dass bereits werkseitig Glas und Metall unter genau definierten Bedingungen und unter Kontrolle eines ausgereiften Qualitätsmanagementsystems mitei-

einander zu einer Einheit verbunden werden. Das Hauptaugenmerk liegt dabei auf der Erhöhung der Sicherheit und der Optimierung der Qualität von geklebten Konstruktionen.

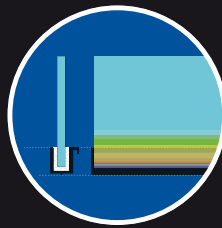
GM RAILING® - do's and don'ts.



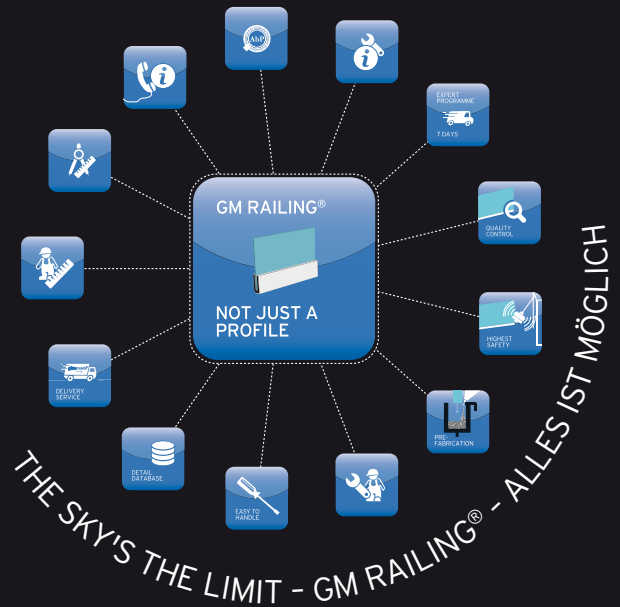
EINFACHES
EINHÄNGEN DES GANZ-
GLASMODULS IN DIE
UNTERKONSTRUKTION



STUFENLOSE
JUSTIERBARKEIT UND
BEFESTIGUNG ERFOLGT
ÜBER DAS PROFIL



GLEICHMÄSSIGE
GLASLAGERUNG OHNE
SPANNUNGSSPITZEN



Ankündigung

GM RAILING® auf der „BAU 2011“ in München

GM RAILING® ist als Aussteller zum wiederholten Mal mit 8 unterschiedlichen Ganzglasgeländer Baureihen, GM WINDOORAIL® dem Glasgeländer für französische Balkone und neuen Produktentwicklungen auf der „BAU 2011“ in München.

Besuchen Sie uns vom 17.01.2011 - 22.01.2011 in der Halle C2/Stand 138.
Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Kontakt & Impressum

Aktuelles über GM RAILING® Produkte
Nummer 8, Dezember 2010
Eigentümer, Herausgeber und für
den Inhalt verantwortlich:

Glas Marte GmbH
GM RAILING®
Brachsenweg 39
6900 Bregenz, Österreich

Tel. +43 (0)5574 6722-340
Fax +43 (0)5574 6722-544
railing@glasmarte.at
www.gm-railing.com

glasmarte®
railing